

Luftbefeuchter Brune B500

Die leistungsstärkste Variante befeuchtet grosse Räume mühelos und absolut gleichmässig. In Museen, Produktions- und Schulungsräumen liefert der B 500 kontrollierte Feuchtigkeit und verhindert so dauerhaft Schäden durch Materialschwund und -schrumpfen. Produktionsunterbrüche in Industriebetrieben durch elektrostatische Aufladung gehören mit dem B 500 ebenfalls der Vergangenheit an.



Kurz und bündig:

- Für Raumgrösse bis max. 900 m³
- Elektromische Steuerung durch Funk-Feuchtsensor
- Wasserstandsanzeige
- Vierstufengebläse und Automatikfunktion
- Filterwechselanzeige
- Selbstdiagnosesystem
- Geeignet für Humidore bis max. 50m³ bei 70%r.F. ohne Kühlung

Der Befeuchter wird mit einem maximal 50 Meter entfernten platzierten Funksensor gesteuert. Dieser misst regelmässig die Luftfeuchtigkeit. Die übersichtliche Bedienanzeige gibt Auskunft über die momentane Luftfeuchtigkeit im Raum und über den aktuellen Betriebszustand des Geräts: Wasserfüllstand, Gebläsestufe, Filterwechsel und eventuelle Störungen. Die Störungsanzeige kann auf Wunsch über ein eingebautes Alarmrelais an eine externe Meldeanlage weitergegeben werden. Mit der Fernbedienung können Sie die einzelnen Einstellungen je nach Bedarf ändern. Je nach Leistungsanforderung wählen Sie zwischen vier manuellen Gebläsestufen und der Automatikfunktion.

Durch den Verdunstungsvorgang bleiben Schwebeteilchen aus der Luft und Mineralien des Wassers im Wasserbehälter des Geräts zurück. Der B 500 ist mit einem umweltschonenden Biofilter ausgerüstet. Dieser ist antibakteriell behandelt und schützt deshalb vor Schimmelpilzbefall.

Der B 500 kann mit einer UV-C-Lampe ausgerüstet werden. Diese tötet die meisten Mikroorganismen ab: Wirkungsvoll desinfiziert sie das Befeuchterwasser und dieses gelangt keimreduziert in den Wasserkreislauf des Geräts. Eine zusätzlich eingebaute Kalkumwandlungspatrone verändert die Molekularstruktur des Kalks, so dass dieser sich auf den Oberflächen weniger ablagert.

Optional kann der Luftbefeuchter mit einer automatischen Wasserzufuhr ergänzt werden. Mit einem Magnetventil, das über die elektronische Wasserstandsmessung gesteuert wird, füllt sich der Tank automatisch. Für einen sicheren Einsatz ohne unerwünschten Wasseraustritt sorgen ein Wasserwächter, ein Sicherheitsdruckschlauch, ein Sicherheitswassersensor und eine Auffangwanne.

Technische Daten	B 500
Artikelnummer	350.04
Netzanschluss	230 V / 50 Hz
Leistungsaufnahme	ca. 125 W
Verdunstfilterfläche	3.5 m ²
Luftleistung	bis max. 900 m ³ /h
Wasservorrat	ca. 50 l
Verdunstleistung bei 25°C und 20% r.F.	2,6 l/h
Laufgeräusch (je nach Gebläsestufe)	32-44 dBA
Raumgrösse	bis ca. 900 m ³
Masse (B x H x T)	76 x 62 x 37 cm
Auf Rollen	Ja
Gewicht (leer)	ca. 24 kg
Material Gehäuse	Kunststoff
Farben	RAL 9001 / RAL 7022
Prüfzeichen	CE
Garantie	2 Jahre

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Modell	Artikel	Details	Preis CHF	Preis CHF
			exkl. MwSt. exkl. VRG exkl. Versand	inkl. 7.7% MwSt. inkl. 5.55 VRG exkl. Versand
B500	350.03	B500 Professional weiss / anthrazit	4'760.00	5'132.50
	350.04	B500 Professional mit UV-Entkeimung und Kalkumwandlungspatrone weiss / anthrazit	5'340.-	5'757.15
	350.13	B500 Professional mit automatischer Wasserzufuhr weiss	5'110.00	5'509.45
	350.14	B500 Professional mit automatischer Wasserzufuhr anthrazit	5'110.00	5'509.45
	350.15	B500 Professional mit UV-Entkeimung, Kalkumwandlungspatrone und AWZ weiss	5'690.00	6'134.10
	350.16	B500 Professional mit UV-Entkeimung, Kalkumwandlungspatrone und AWZ anthrazit	5'690.00	6'134.10
Zubehör	375.54	Bio Filter zu B500 1 Stück	101.00	108.80
	375.12	Bio Filter zu B500 Set à 2 Stück	166.00	178.80
	375.06	Wasserfrisch flüssig 1Liter	46.50	50.10