

AIRSEC 75 / 125 / 165

Der wirtschaftliche
Luftentfeuchter für Archive,
Lagerräume, Keller usw.



Der Airsec 75/125/165
schützt zuverlässig vor zu
hoher Luftfeuchtigkeit, Rost,
Schimmel und Fäulnis!

SUBAG
TECH AG

AIRSEC 75 / 125 / 165

Luftentfeuchter für einen wirksamen Schutz vor Rost, Schimmel und Fäulnis.

Wirtschaftliche, vollautomatische Arbeitsweise:

Die AIRSEC-Luftentfeuchter regeln dank eingebautem Hygrostat die Luftfeuchtigkeit vollautomatisch. Die Geräte können aber wahlweise auch auf Dauerbetrieb geschaltet werden. Eine Überlaufsicherung schaltet den Apparat automatisch aus. Wenn der Wassereimer voll ist.

Ein eingebauter Ventilator leitet die feuchte Raumluft über einen Verdampfer, wo durch Kondensation die überschüssige Feuchtigkeit entzogen wird. Dieses Wasser wird in einen Behälter geleitet, der periodisch geleert werden muss. Das Kondenswasser kann auch über einen direkten Wasserablauf an die Kanalisation angeschlossen werden. Die getrocknete Luft wird vor dem Austritt durch den Kondensator des Kühlaggregates wieder auf die Eintrittstemperatur erwärmt so dass im Raum kein Wärmeverlust entsteht.



• Im Keller



• In einem Archiv



• In einem Schutzraum



• Im Ferienhaus



• In der Garage



• Ein abnehmbarer Filter schützt die Innenteile des Gerätes vor Schmutz.

Die wichtigsten Vorteile auf einen Blick:

- Hohe Entfeuchtungsleistung bei geringem Stromverbrauch
- Einfache Bedienung, vollautomatischer, wartungsfeier Betrieb
- Permanent gleichbleibende Luftfeuchtigkeit dank eingebautem Hygrostat
- Wassereimer mit Überlaufkontrolle oder Direktablauf in die Kanalisation
- Robustes, kunststoffbeschichtetes Blechgehäuse, Front PVC
- Mobilität dank 4 Lenkrollen und 2 Griffschalen

Die wichtigsten technischen Daten		Airsec 75	Airsec 125	Airsec 165
Spannung	Volt/Hz	AC 230/50	AC 230/50	AC 230/50
Stromaufnahme	A	2.1	2.8	3.6
Leistungsaufnahme Betrieb	Watt	275	370	485
Leistungsaufnahme mit Abtauheizung*	Watt	510	510	520
Eimer – Inhalt	Liter	9.5	9.5	9.5
Masse: Höhe/Breite/Tiefe	cm	59/38/37	59/38/37	59/38/37
Gewicht	kg	23	25	26
Temperaturbereich ohne Heizung*	°C	6-30	6-30	6-30
Luftdurchsatz	m³/h	425	425	510
Kälteleistung + 7.2°C / +54.5°C	Watt	470	770	1020
Kältemittel, FCKW frei		R134a	R 134a	R134 a
Einsatzbereich max.	m³	100	200	300
Wasserentzug				
20°C / 60% r.F.	lt/24h	4.7	8.1	10.0
28°C / 60% r.F.	lt/24h	7.2	11.8	15.5

*Bei Bedarf sind die Geräte auch für den Temperaturbereich 0-30°C mit einer Abtauheizung lieferbar.

SUBAG-TECH AG

Täferstrasse 15
CH-5405 Baden-Dättwil
Tel. 056 484 80 70
Fax 056 484 80 69
www.subag-tech.ch

