

Richtig frisch



Täferstrasse 15 • CH-5405 Baden-Dättwil
Telefon 056 484 80 70 • www.subag-tech.ch

Klima • Kälte • Lufttechnik



T e c h n o l o g y & E v o l u t i o n

Für Kühl- und Lagerräume

Zentrifugalbefeuchter



humiDisk zerstäubt Wasser anhand einer Zentrifugalscheibe.

Ein integrierter Ventilator führt feinsten Nebel in den Raum ein, der beim Verdunsten die Luft befeuchtet und gleichzeitig kühlt!

Hygienisch sicher

- Sehr kleiner Wassertank mit nur 55 ml-Kapazität (0,12lb), der am Ende jedes Zyklus entleert wird;
- häufiger Wasserwechsel, um ständig Frischwasser zu zerstäuben;
- Spülung auch vor jedem Befeuchtungszyklus (nur mit humiDisk₆₅ mit CAREL-Schalttafel).

Leistungsstark und einfach

- Hohe Zerstäubungsleistung bis 6,5 kg/h (14,3 lb/h);
- Speisung mit Leitungswasser oder entmineralisiertem Wasser;
- Frostschutzheizung für einen Betrieb bis -2 °C (nur mit humiDisk₆₅, Sonderausstattung);
- niedriger Energieverbrauch: rund 34 W pro kg/h zerstäubtes Wasser.



Zubehör

Feuchteregler

Der einfache und preiswerte mechanische Feuchteregler kann direkt an einen oder mehrere humiDisk-Befeuchter (bis zu 10 parallel geschaltete humiDisk₁₀ und 1 humiDisk₆₅) angeschlossen werden.



Schalttafel

Nur für humiDisk₆₅

Die elektronische Schalttafel steht in zwei Versionen für einen oder zwei parallel geschaltete Befeuchter zur Verfügung. Feuchtefühler nicht inbegriffen, EIN/AUS-Betrieb.



Anwendungen

Kühlräume, Lager und Reifezellen für Produkte wie Obst und Gemüse, Wein (Barrique-Ausbau), wo niedrige Luftfeuchte zu Gewichtsverlusten und somit Verderben der Produkte führt;

Papier- und Druckindustrie, wo die Stabilität der Luftfeuchte ausschlaggebend ist, um Papierstärkevariationen, elektrostatische Entladungen und Staubansammlungen zu vermeiden;

Textilfabriken, wo ein korrekter Luftfeuchtegehalt das Brechen des Garns und Staubprobleme verhindert, während die adiabatische Kühlung die von den Webmaschinen erzeugte Hitze absorbiert.

Technische Daten

| modell | humiDisk ₆₅ | humiDisk ₁₀ |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Befeitungskapazität | 6,5 kg/h, einstellbar von 0,85 bis 6,5 kg/h (1,9...14,3 lb/h) | 1 kg/h (2,2 lb/h) bei 230 V 50 Hz 1.2 kg/h (2,6 lb/h) bei 110 V 60 Hz |
| Spannungsversorgung | 230 V, 50 Hz - 110 V, 60 Hz | 230 V, 50 Hz - 110 V, 60 Hz |
| Leistungsaufnahme | 230 W - (290 W mit Frostschutzheizung) | 31 W |
| Luftdurchsatz | 280 m ³ /h (165 CFM) | 80 m ³ /h (47 CFM) |
| Wassertankinhalt | 0,055 Liter (0,12lb) | 0,055 Liter (0,12lb) |
| Betriebsbedingungen | 1T35 °C (+34...+95°F) OHNE Frostschutzheizung -2T35 °C MIT Frostschutzheizung (für die amerikanische Version nicht verfügbar) | 1T35 °C (+34...+95°F) |
| | 0...100% rF nicht kondensierend | 0...100% rF nicht kondensierend |
| Frostschutzheizung | Ja (nur europäische Version) | Nein |
| Elektronische Platine für Regelung der Kapazität | Ja | Nein |
| Schalttafel mit elektronischem Feuchteregler | Ja (Sonderausstattung) | Nein |
| Mechanischer Feuchteregler | Ja (Sonderausstattung) | Ja (Sonderausstattung) |
| Installationszubehör | Zubehör für Hänge- und Wandmontage und Speisewasser- und Abschlämmlösungen inbegriffen | Zubehör für Hängemontage INBEGRIFFEN. Zubehör für Wandmontage und Leitungen NICHT INBEGRIFFEN, als Sonderausstattung verfügbar |
| Schutzart | IPX4 | IPX4 |
| Speisewasserdruck | 100...1000 kPa | 100...1000 kPa |
| Wassertemperaturgrenzwerte | +1 °C (+33,8 °F)...+50 °C (+122 °F) | +1 °C (+33,8 °F)...+50 °C (+122 °F) |
| Gesamtwasserhärtegrenzwerte (*)(**) | Max. 30 °FH (max. 300 ppm CaCO ₃) | Max. 30 °FH (max. 300 ppm CaCO ₃) |
| Wasserleitfähigkeitsgrenzwerte (**) | 100...1200 µS/cm | 100...1200 µS/cm |
| Zertifizierungen | CE und ETL | CE und ETL |

(*) Nicht unter 200% Cl- in mg/l.

(**) Die Quantität und Qualität der im Wasser gelösten Mineralien beeinflussen die Häufigkeit der ordentlichen Wartungseingriffe und die erzeugte Staubmenge. Für einen optimalen Betrieb empfiehlt sich also die Verwendung von entmineralisiertem Wasser (kein enthärtetes Wasser einspeisen, da dieses den Inhalt der im Wasser gelösten Mineralien nicht reduziert). Es empfiehlt sich auf jeden Fall, die Vorschriften der UNI 8884-Norm "Beschaffenheit und Aufbereitung des Wassers aus Kühl- und Befeuchtungskreisläufen, Leitfähigkeit <100 µS/cm, Gesamthärte <5 fH (50 ppm CaCO₃)" zu beachten.

Übersichtstabelle

Befeuchter

| | Code | Beschreibung | Anmerkungen |
|-----|------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------|
| EU | UC0100D000 | Zentrifugalbefeuchter - 1,0 kg/h - 230V 50Hz | |
| USA | UC01001010 | Zentrifugalbefeuchter - 1,2 kg/h - 110V 60Hz | |
| EU | UC0650D000 | Zentrifugalbefeuchter - 6,5 kg/h - 230 V 50 Hz | |
| USA | UC06501010 | Zentrifugalbefeuchter - 6,5 kg/h - 110 V 60 Hz | |
| EU | UC0650D100 | Zentrifugalbefeuchter - 6,5 kg/h - mit Frostschutzheizung 230 V 50 Hz | |

Accessori

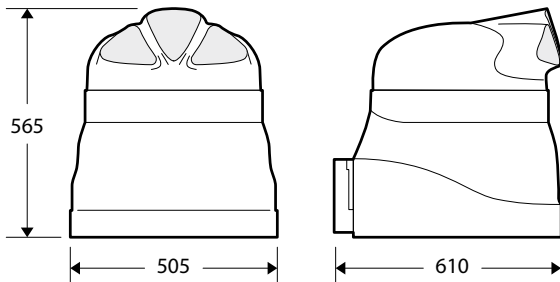
| | Code | Beschreibung | Anmerkungen |
|--------|------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| EU/USA | UC10KSSP00 | Halterung für Wandmontage | Für humiDisk10 |
| EU/USA | FWH3415000 | CAREL-Standard-Speisewasserleitung, 1,5 m, 3/4" | Für humiDisk10 |
| EU/USA | UCTKS00000 | Abschlammwasserleitung | Für humiDisk10 |
| EU/USA | UCHUMM0000 | Mechanischer Raumfeuchteregler 20...90% rF | Bis zu 10 parallel geschaltete humidisk10-Befeuchter |
| EU | UCQ065D100 | Schalttafel für einen Zentrifugalbefeuchter 6,5 kg/h, 230V/50Hz | Nur für UC0650D000 und UC0650D100 |
| EU | UCQ065D200 | Schalttafel für zwei parallel geschaltete Zentrifugalbefeuchter 6,5 kg/h, 230V/50 Hz | Mit elektronischem Feuchteregler, ohne Feuchtefühler |
| EU | UCKH70W000 | Frostschutzheizung, bestehend aus 70 W-Heizelement | Nur für UC0650D000 |

Sonde

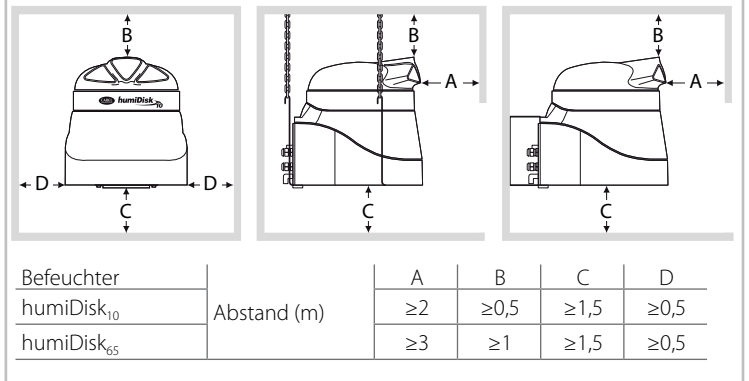
| | Code | Beschreibung | Anmerkungen |
|--------|------------|-----------------------------------------------------------------|-------------|
| EU/USA | ASWH100000 | Raumfeuchtefühler 10...90% rF | |
| EU/USA | ASWC110000 | Raumtemperatur-/Feuchtefühler 0...50 °C 10...90% rF | |
| EU/USA | ASWC111000 | Raumtemperatur-(NTC ohmsch)/Feuchtefühler 0...50 °C 10...90% rF | |
| EU/USA | ASPC110000 | Raumtemperatur-/Feuchtefühler 0...50 °C 10...90% rF | |
| EU/USA | ASPC230000 | Raumtemperatur-/Feuchtefühler -10...70 °C 0...100% rF | |

Abmessungen (mm)

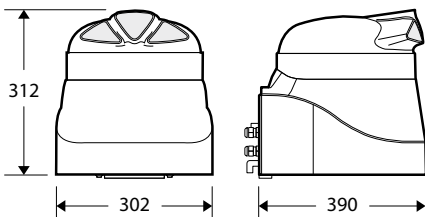
humiDisk₆₅ - Gewicht 17,6 kg



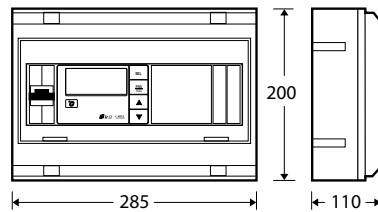
Positionierung



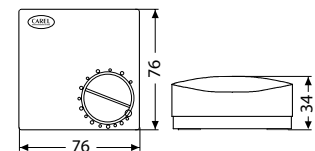
humiDisk₁₀ - Gewicht 4,3 kg



Schalttafel



Feuchteregler



SUBAG
TECH AG

Täferstrasse 15 • CH-5405 Baden-Dättwil
Telefon 056 484 80 70 • www.subag-tech.ch

Klima • Kälte • Lufttechnik